



**SCelta DELL'UGELLO**

Nella scelta dell'ugello di verniciatura, è indispensabile considerare contemporaneamente l'ampiezza della superficie da coprire e la quantità di prodotto da depositare.

Mantenendo lo stesso orifizio e aumentando l'angolo di spruzzatura diminuisce la quantità di vernice depositata. Viceversa, se diminuisce l'angolo di spruzzatura, la quantità di vernice depositata aumenta.

**Accertare sempre che il prodotto adoperato sia idoneo ad applicazioni Airless.**

**PROBLEMA**

**SOLUZIONE**

L'ugello si intasa ripetutamente?

- Utilizzare un filtro più fine
- Utilizzare un ugello di misura superiore

Troppo materiale?

- Ridurre la dimensione dell'orifizio
- Aumentare l'angolo del ventaglio

Poco materiale?

- Aumentare la dimensione dell'orifizio
- Diminuire l'angolo del ventaglio

**USURA UGELLO**

**USURA**

La pressione e l'abrasività della vernice sono due variabili che accelerano i tempi di usura.

La vernice sotto pressione consuma l'orifizio dell'ugello ad uso professionale:

- L'orifizio diventa più grande
- Il ventaglio si deforma e diventa più piccolo

**EFFETTI USURA**

- Spreco del materiale attraverso una maggiore fuoriuscita di vernice
- Incremento dei costi del lavoro in quanto si necessitano più passate

**RACCOMANDAZIONE CONSIGLIATA**

Cambiare regolarmente l'ugello quando l'ampiezza di partenza del ventaglio si riduce del 20-25%

<b>Ampiezza ventaglio ugello nuovo</b>	<b>Ampiezza ventaglio ugello usurato</b>
5 cm	4 cm
10 cm	8 cm
15 cm	12 cm
20 cm	15 cm
25 cm	20 cm
30 cm	24 cm
35 cm	28 cm
40 cm	32 cm
45 cm	36 cm

**UGELLI TOP SPRAYING CLEAN E STANDARD**



La pompa determina:  
Portata  
Pressione



La dimensione dell'ugello dipende  
dall'intensità di lavoro della pompa



L'ugello determina:  
Angolo di spruzzatura  
Volume di spruzzatura

**"DOVE L'OCCHIO NON ARRIVA LA SOLUZIONE DEVE ESSERE SU MISURA"**

E' importante abbinare l'ugello ad uso professionale al lavoro da eseguire al fine di ottimizzare la qualità di finitura e la velocità di applicazione. La giusta scelta comporta:

- Risparmio di tempo e materiale
- Sostituzioni meno frequenti
- Minor carico di lavoro , Minor numero di passate, Minor overspray
- Migliore qualità di finitura e Maggiore produttività

L'ugello si identifica attraverso i numeri stampati in rilievo su di esso, per una facile lettura anche quando la pittura vi si deposita: il primo numero indica il diametro dell'orifizio, il secondo numero indica l'angolo di spruzzatura.

Viscosità	Materiali	Dimensioni ugello consigliate
<b>Bassa</b> 20-30% di solidi	Impregnanti Inchiostri Smalti - Fissativi - Fondi Resine epossidiche lisce Resine uretaniche Finiture automobilistiche	<b>007-009</b> <b>009-011</b> <b>011-013</b> <b>011-015</b> <b>013-015</b> <b>007-013</b>
<b>Media</b> 30-50% di solidi	Tempere – Vernici acriliche Multicolore Emulsioni	<b>015-019</b> <b>024-031</b> <b>017-021</b>
<b>Alta</b> 50% (e più) di solidi	Riempitivi Intumescenti Stucchi Elastomeri Mastici Resine epossidiche - Bituminosi	<b>023-031</b> <b>029-035</b> <b>029-041</b> <b>025-033</b> <b>041-051</b> <b>041-051</b>

## UGELLI SUPER FAST CLEAN

Compatibili con tutte le pistole Airless

Ugello SUPER FAST CLEAN + 1 guarnizione in acciaio Inox Rif. 18280

Dalla misura 7-20 a 51-80

Misura - Portata l/m200 bar	Misura - Portata l/m200 bar	Misura - Portata l/m200 bar	Misura - Portata l/m200 bar	Misura - Portata l/m200 bar
<b>SFC 7-20 * 0, 26</b>	<b>SFC 15-60 * 1, 10</b>	<b>SFC 23-40 * 2, 57</b>	<b>SFC 29-60 * 4, 30</b>	<b>SFC 39-60 * 7, 10</b>
<b>SFC 7-40 * 0, 26</b>	<b>SFC 17-20 * 1, 41</b>	<b>SFC 23-60 * 2, 57</b>	<b>SFC 29-80 * 4, 30</b>	<b>SFC 39-80 * 7, 10</b>
<b>SFC 9-20 * 0, 35</b>	<b>SFC 17-40 * 1, 41</b>	<b>SFC 25-20 * 2, 90</b>	<b>SFC 31-40 * 4, 83</b>	<b>SFC 41-40 * 8, 10</b>
<b>SFC 9-40 * 0, 35</b>	<b>SFC 17-60 * 1, 41</b>	<b>SFC 25-40 * 2, 90</b>	<b>SFC 31-60 * 4, 83</b>	<b>SFC 43-40 * 9, 67</b>
<b>SFC 11-20 * 0, 55</b>	<b>SFC 19-20 * 1, 77</b>	<b>SFC 25-60 * 2, 90</b>	<b>SFC 31-80 * 4, 83</b>	<b>SFC 43-60 * 9, 67</b>
<b>SFC 11-40 * 0, 55</b>	<b>SFC 19-40 * 1, 77</b>	<b>SFC 27-20 * 3, 50</b>	<b>SFC 33-40 * 5, 50</b>	<b>SFC 43-80 * 9, 67</b>
<b>SFC 13-20 * 0, 80</b>	<b>SFC 19-60 * 1, 77</b>	<b>SFC 27-40 * 3, 50</b>	<b>SFC 33-60 * 5, 50</b>	<b>SFC 45-60 * 9, 80</b>
<b>SFC 13-40 * 0, 80</b>	<b>SFC 21-20 * 2, 15</b>	<b>SFC 27-60 * 3, 50</b>	<b>SFC 33-80 * 5, 50</b>	<b>SFC 47-60 * 10, 70</b>
<b>SFC 13-60 * 0, 80</b>	<b>SFC 21-40 * 2, 15</b>	<b>SFC 27-80 * 3, 50</b>	<b>SFC 35-40 * 6, 00</b>	<b>SFC 51-40 * 12, 20</b>
<b>SFC 15-20 * 1, 10</b>	<b>SFC 21-60 * 2, 15</b>	<b>SFC 29-20 * 4, 30</b>	<b>SFC 37-40 * 6, 70</b>	<b>SFC 51-60 * 12, 20</b>
<b>SFC 15-40 * 1, 10</b>	<b>SFC 23-20 * 2, 57</b>	<b>SFC 29-40 * 4, 30</b>	<b>SFC 39-40 * 7, 10</b>	<b>SFC 51-80 * 12, 20</b>



Base Super Fast Clean  
Rif. 18270



Ugello Super Fast Clean  
Rif.18280 guarnizione inox



Super Fast Clean completo  
a partire dalla misura 11-20

### Base Super Fast Clean

CODICE	DESCRIZIONE	
18270	Base super fast clean Europa	
18290	Base super fast clean USA.	
18291	Base super fast clean Asia	



## UGELLI TOP SPRAYING CLEAN. Guarnizioni in acciaio Inox.

Dalla misura 7-20 a 31-60

Misura	Misura
TSC 7-20	TSC 19-20
TSC 7-40	TSC 19-40
TSC 9-20	TSC 19-60
TSC 9-40	TSC 21-20
TSC 11-20	TSC 21-40
TSC 11-40	TSC 21-60
TSC 13-20	TSC 23-20
TSC 13-40	TSC 23-40
TSC 13-60	TSC 23-60
TSC 15-20	TSC 27-20
TSC 15-40	TSC 27-40
TSC 15-60	TSC 27-60
TSC 17-20	TSC 31-40
TSC 17-40	TSC 31-60
TSC 17-60	



Ugello  
Top Spraying Clean  
completo

## UGELLI STANDARD

Compatibili con tutte le pistole Airless

Dalla misura 7-20 a 51-80



Misura - Portata l/m200 bar	Misura - Portata l/m200 bar	Misura - Portata l/m200 bar	Misura - Portata l/m200 bar	Misura - Portata l/m200 bar
ST 7-20 * 0, 26	ST 17-40 * 1, 41	ST 25-20 * 2, 90	ST 31-40 * 4, 83	ST 41-40 * 8, 10
ST 7-40 * 0, 26	ST 17-60 * 1, 41	ST 25-40 * 2, 90	ST 31-60 * 4, 83	ST 43-40 * 9, 67
ST 9-20 * 0, 35	ST 19-20 * 1, 77	ST 25-60 * 2, 90	ST 31-80 * 4, 83	ST 43-60 * 9, 67
ST 9-20 * 0, 35	ST 19-40 * 1, 77	ST 27-20 * 3, 50	ST 33-40 * 5, 50	ST 43-80 * 9, 67
ST 11-20 * 0, 55	ST 19-60 * 1, 77	ST 27-40 * 3, 50	ST 33-60 * 5, 50	ST 45-60 * 9, 80
ST 11-40 * 0, 55	ST 21-20 * 2, 15	ST 27-60 * 3, 50	ST 33-80 * 5, 50	ST 47-60 * 10, 70
ST 13-20 * 0, 80	ST 21-40 * 2, 15	ST 27-80 * 3, 50	ST 35-40 * 6, 00	ST 51-40 * 12, 20
ST 13-40 * 0, 80	ST 21-60 * 2, 15	ST 29-20 * 4, 30	ST 37-40 * 6, 70	ST 51-60 * 12, 20
ST 13-60 * 0, 80	ST 23-20 * 2, 57	ST 29-40 * 4, 30	ST 39-40 * 7, 10	ST 51-80 * 12, 20
ST 15-20 * 1, 10	ST 23-40 * 2, 57	ST 29-60 * 4, 30	ST 39-60 * 7, 10	
ST 15-40 * 1, 10	ST 23-60 * 2, 57	ST 29-80 * 4, 30	ST 39-80 * 7, 10	
ST 15-60 * 1, 10				
ST 17-20 * 1, 41				

## PREATOMIZZATORI

Riferimento	Misura Foro
Preatomizzatore 640	0,007"
Preatomizzatore 641	0,009"
Preatomizzatore 642	0,011"
Preatomizzatore 644	0,013"
Preatomizzatore 645	0,018"
Preatomizzatore 646	0,021"
Preatomizzatore 647	0,026"




**Tabella caratteristiche tecniche ugelli**

Ugello	Angolo di spruzzo	Ø Pollici	Ø Millimetri	Prodotti	Filtro
7-20	20°	0,007"	0,18	Vernici trasparenti e pigmentate, smalti fini	Rosso 200 M
7-40	40°				
9-20	20°	0,009"	0,23		
9-40	40°				
11-20	20°	0,011"	0,28	Vernici nitro, sintetiche e poliuretaniche	Giallo 100 M
11-40	40°				
13-20	20°	0,013"	0,33		
13-40	40°				
13-60	60°				
15-20	20°	0,015"	0,38		
15-40	40°				
15-60	60°				
17-20	20°	0,017"	0,43		
17-40	40°				
17-60	60°				
19-20	20°	0,019"	0,48	fondi, zinco inorganico, idropitture,	Bianco 60 M
19-40	40°				
19-60	60°				
21-20	20°	0,021"	0,53		
21-40	40°				
21-60	60°				
23-20	20°	0,023"	0,58		
23-40	40°				
23-60	60°				
25-20	20°	0,025"	0,63		
25-40	40°				
25-60	60°				
27-20	20°	0,027"	0,68		
27-40	40°				
27-60	60°				
27-80	80°	0,029"	0,74		
29-20	20°				
29-40	40°				
29-60	60°	0,031"	0,79		
29-80	80°				
31-40	40°				
31-60	60°	0,033"	0,83		
31-80	80°				
33-40	40°				
33-60	60°	0,035"	0,89		
33-80	80°				
35-40	40°				
37-40	40°	0,037"	0,94		
39-40	40°				
39-60	60°				
39-80	80°	0,039"	1,00		
41-40	40°				
43-40	40°				
43-60	60°	0,043"	1,1		
43-80	80°				
45-60	60°				
47-60	60°	0,045"	1,15		
51-60	60°				
51-80	80°				
51-60	60°	0,047"	1,2	Tixotropici, stucchi a spruzzo, alto solido, vernici con colle, vernici riempitive	Verde 30 M
51-80	80°				
51-60	60°	0,051"	1,3		
51-80	80°				


**Base Super Fast Clean  
Rif. 18270**

**Ugello Super Fast Clean  
Rif.18280 guarnizione inox**

**Super Fast Clean completo  
a partire dalla misura 11-20**